

HL600N

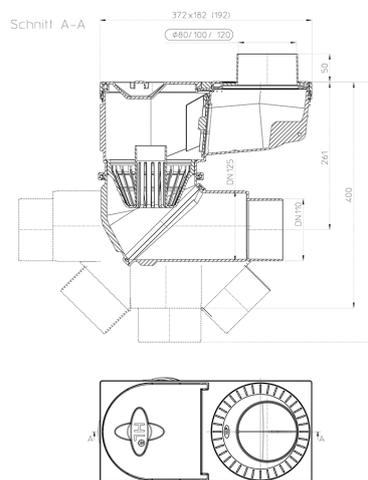
Regensinkkasten DN110/125 mit Drehgelenk, Laubfangkorb, Geruchsklappe, Reinigungsdeckel und Überschubstücken



HL600N Regensinkkasten mit Abgangsstützen DN110/125 und 360 Grad horizontal verstellbarem Drehgelenkanschluss (stufenlose Verdrehmöglichkeit von 0-90 Grad horizontal auf vertikal), mechanischer Geruchssperre mit Lippendichtung, Laubfangkorb mit Überlaufunktion, Reinigungsdeckel mit Griff und horizontal verstellbaren Überschubstücken für Regenfallrohre d 80, 100 und 120mm.



Techn. Zeichnung



TECHNISCHE DATEN

Material	PP	Einbauhöhe
Dimension	DN110/125	Aufsatz
Leistung	DN110: 10 l/s. DN125: 11 l/s	Einlaufrost

Gewicht	1,627	Belastungsklasse	
EAN	9003076044122	Zulauf	senkrecht
		Normen	

HAUPTDATEN

Ersatzteile



HL0600N.1E

Überschubstücke für Regenfallrohre d 80, 100 und 120mm



HL0600N.2E

Laubfangkorb mit Überlauf Funktion



HL0600N.3E

Reinigungsdeckel mit verbessertem Griff und Lippendichtung



HL0600N.4E

Geruchssperrklappe mit Lippendichtung

Alternativteile



HL600NHO

Regensinkkasten mit seitlichem Anschluss DN110 für Regenwasserfalleleitungen und Abgang DN110/125 mit Drehgelenk, Laubfangkorb, mechanischer Geruchsklappe und Reinigungsdeckel

Aufstockelemente



HL601I

Aufsatz für die bündige Verlegung von einem Kies- oder Plattenbelag auf Regensinkkästen